

太陽光追尾システム開発

● 太陽光で新地平を開拓

創業社長、森敬の強力な信念と情熱のもと、生み出された光ファイバーによる「ひまわり」。だが普及に至る道は平たんではなかった。最大の課題は、集光と伝送の効率だった。

効率化

開発当初は、フレネルレンズを使って太陽光を集め、何百本もの樹脂製の光ファイバーを束ねたもので

創業社長、森敬の強力な信念と情熱のもと、生み出された光ファイバーによる「ひまわり」。だが普及に至る道は平たんではなかった。最大の課題は、集光と伝送の効率だった。

効率化

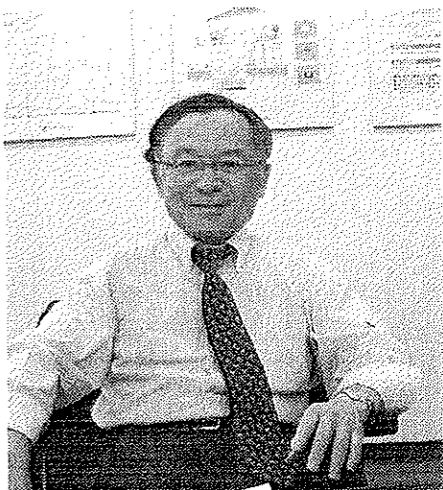
開発当初は、フレネルレンズを使って太陽光を集め、何百本もの樹脂製の光ファイバーを束ねたもので

参考技術なく、試行錯誤

根気のいる測定や機器調整から始まる地道な実験にも自ら取り組み、寝食を忘れ日夜研究に没頭した。その

根気のいる測定や機器調整から始まる地道な実験にも自ら取り組み、寝食を忘れ日夜研究に没頭した。その

根気のいる測定や機器調整から始まる地道な実験にも自ら取り組み、寝食を忘れ日夜研究に没頭した。その



先行例がないだけに試行錯誤の連続...と山田社長

れに対する森敬の答は「つだった。それは絵を描くのと一緒なんだよ。絵はまず全体の構図を考えて、部分部分にのりかき少しずつ完成させていくだろう」。おろそかにせず

森敬にあって多彩な応用開発は、「それぞれのテーマが壮大なスケールの絵を構成する必要不可欠な要素と認識されていたのだろう。だから何一つおろそかにできなかった」(横田)。

森敬の死去後も、遺志を継ぎ横田を中心に開発が進められた。しかし「参考になる既存技術もなく、試行錯誤の連続」(同)。開発費はかりがかりかさむ日々が続いた。

(敬称略)

勝つ

ランフォーエンジニアリング②

の焦点と光を受けるファイバーの入力端面とを高精度に合わせる制御システムや、光センサーとコンピュータプログラムにより常に太陽の方を向き、太陽光

の焦点と光を受けるファイバーの入力端面とを高精度に合わせる制御システムや、光センサーとコンピュータプログラムにより常に太陽の方を向き、太陽光

の焦点と光を受けるファイバーの入力端面とを高精度に合わせる制御システムや、光センサーとコンピュータプログラムにより常に太陽の方を向き、太陽光

PR性能も耐震

実験用加震装置でデモ データ公開、販社を支援



サンアシヤストホルト 独自の耐震実験用加震装置を製作

【東大阪】サン・ファスナー部品(大阪府東大阪市、若野繁治社長、06・6745・9095)は、10月に本格投入する耐震用調整ホルトの普及を狙い、独自の耐震実験用加震装置を製作した。同装置を使って展示会や自社工場

【東大阪】サン・ファスナー部品(大阪府東大阪市、若野繁治社長、06・6745・9095)は、10月に本格投入する耐震用調整ホルトの普及を狙い、独自の耐震実験用加震装置を製作した。同装置を使って展示会や自社工場

【東大阪】サン・ファスナー部品(大阪府東大阪市、若野繁治社長、06・6745・9095)は、10月に本格投入する耐震用調整ホルトの普及を狙い、独自の耐震実験用加震装置を製作した。同装置を使って展示会や自社工場

サン・ファスナー部品

【岐阜】東洋システム(岐阜県各務原市、安田勝彦社長、058・383・1135)は、各務原市の工業団地「テクノプラザ」内に新本社工場を08年1月に完成、稼働する。技術センターなど

【岐阜】東洋システム(岐阜県各務原市、安田勝彦社長、058・383・1135)は、各務原市の工業団地「テクノプラザ」内に新本社工場を08年1月に完成、稼働する。技術センターなど

【岐阜】東洋システム(岐阜県各務原市、安田勝彦社長、058・383・1135)は、各務原市の工業団地「テクノプラザ」内に新本社工場を08年1月に完成、稼働する。技術センターなど

来年初に新本社工場完成

東洋システム 養鶏場向け機器を強化

同社は製品の開発や販売などに特化し、生産は外部に委託するファブレスメーカーを目指している。このため新本社工場

東洋システム 養鶏場向け機器を強化

同社は製品の開発や販売などに特化し、生産は外部に委託するファブレスメーカーを目指している。このため新本社工場

東洋システム 養鶏場向け機器を強化

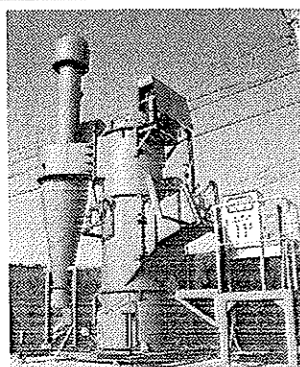
同社は製品の開発や販売などに特化し、生産は外部に委託するファブレスメーカーを目指している。このため新本社工場

温水ボイラ燃料費半減

【大阪府】テイエスケイ(大阪府枚方市、武下幹男社長、072・8509・4451)は、廃タイヤを燃料

【大阪府】テイエスケイ(大阪府枚方市、武下幹男社長、072・8509・4451)は、廃タイヤを燃料

【大阪府】テイエスケイ(大阪府枚方市、武下幹男社長、072・8509・4451)は、廃タイヤを燃料



容量は500リットル、ヒートポンプも10万円

あさひ

マンシヨンや事業所建物の給排水設備のメンテナンス、設備改修の診断・工事などを手掛けるビルド。

マンシヨンや事業所建物の給排水設備のメンテナンス、設備改修の診断・工事などを手掛けるビルド。

マンシヨンや事業所建物の給排水設備のメンテナンス、設備改修の診断・工事などを手掛けるビルド。



網島 社長

ビルド アスベスト除去に進出

【大阪府】中川鉄工(大阪府城東区、中川敷社長、06・6939・8519)は、プラント部品などの加工ニーズの増大に対応して、ステンレスの薄肉製品の加工能力を強化した。約3000万円を投

【大阪府】中川鉄工(大阪府城東区、中川敷社長、06・6939・8519)は、プラント部品などの加工ニーズの増大に対応して、ステンレスの薄肉製品の加工能力を強化した。約3000万円を投

【大阪府】中川鉄工(大阪府城東区、中川敷社長、06・6939・8519)は、プラント部品などの加工ニーズの増大に対応して、ステンレスの薄肉製品の加工能力を強化した。約3000万円を投

中川鉄工、5軸MC導入

【大阪府】中川鉄工(大阪府城東区、中川敷社長、06・6939・8519)は、プラント部品などの加工ニーズの増大に対応して、ステンレスの薄肉製品の加工能力を強化した。約3000万円を投

【大阪府】中川鉄工(大阪府城東区、中川敷社長、06・6939・8519)は、プラント部品などの加工ニーズの増大に対応して、ステンレスの薄肉製品の加工能力を強化した。約3000万円を投

【大阪府】中川鉄工(大阪府城東区、中川敷社長、06・6939・8519)は、プラント部品などの加工ニーズの増大に対応して、ステンレスの薄肉製品の加工能力を強化した。約3000万円を投